

AVECIA

GRANGEMOUTH, GROSSBRITANNIEN

Erhebliche Kosteneinsparungen und reduzierte Umweltbelastung durch Kraft-Wärme-Kopplung.

DIE SITUATION

Avecia (ehem. Zeneca) ist ein führender Anbieter von pharmazeutischen Produkten. Die Kernkompetenzen des Konzerns liegen in der Entwicklung und Herstellung von innovativen biotechnologischen pharmazeutischen Produkten. An ihrem Standort in Grangemouth produziert Avecia unter anderem Farbstoffe und chemische Produkte für die Agrarwirtschaft.



DIE AUFGABENSTELLUNG

- Avecia wünschte, ihre Ressourcen und Investitionen auf das Kerngeschäft zu konzentrieren und Aktivitäten im Zusammenhang mit der Energieversorgung des Standortes an einen Spezialisten auszugliedern.
- Gleichzeitig sollten Kosteneinsparungen und eine Reduzierung der Umweltbelastung erzielt werden.

DIE UMSETZUNG

- Projektierung, Bau, Betrieb und Wartung einer KWK-Anlage durch Dalkia.
- Dalkia übernimmt die volle Verantwortung für die Versorgung des Standortes mit Dampf und Strom sowie das komplette Energiemanagement.
- Eine Gasturbine mit einer Kapazität von 45 MW_{el}, eine Dampfturbine mit einer Kapazität von 3 MW_{el} sowie ein Abhitzeessel mit einer Kapazität von 30 t/h sichern optimale Verfügbarkeit und Flexibilität.

DIE VORTEILE

- Die KWK-Lösung bietet Avecia Flexibilität in Bezug auf die Energieversorgung.
- Die Umweltbelastung wurde deutlich reduziert.
- Reduzierung der Kosten für die Energieversorgung des Standortes, fortlaufende Optimierung des Anlagenbetriebs.
- Minimiertes Risiko durch Gewährleistungsgarantien für die KWK-Anlage durch Dalkia.